

Technický list č. 3  
Číslo verze: 5  
Datum verze: 02. 08. 2016

VELBIT DESIGN V 60 S 42  
VELBIT DESIGN V 60 S 37

## 1. NÁZEV VÝROBKU

VELBIT DESIGN V 60 S 42, VELBIT DESIGN V 60 S 37

## 2. TECHNICKÁ SPECIFIKACE

2. 1. ČSN EN 13707 + A2:2009 Hydroizolační pásy a fólie - Vyztužené asfaltové pásy pro hydroizolaci střech - Definice a charakteristiky

## 3. ÚČEL POUŽITÍ

3. 1. **Hydroizolace střech.** Ve skladbě střešního pláště se pás používá jako finální vrstva. U vícevrstvých systémů se doporučuje pás kombinovat s pásem s nosnou vložkou z netkaného rouna ze syntetických vláken nebo skelné tkaniny.

## 4. ZPŮSOB POUŽITÍ

Pásy se zpracovávají natavováním, lepením na vhodný podklad. V případě silikátového podkladu se pás bodově natavuje. Minimální teplota ovzduší i vlastního pásu při zpracování je +10 °C. Velikost příčných a podélných přesahů je min. 80 mm.

## 5. SLOŽENÍ PÁSU

5. 1. **Úprava horního povrchu pásu.** Ochranné a dekorativní břidličné šupiny v barvě přírodní nebo barvené. Podélný okraj pásu v šíři cca 80 mm bez posypu krytý otavitelnou folií.

5. 2. **Asfaltová vrstva nad nosnou vložkou.** Směs oxidovaného asfaltu s minerálními plnivy.

5. 3. **Nosná vložka.** Nosná vložka ze skelné rohože.

5. 4. **Asfaltová vrstva pod nosnou vložkou.** Směs oxidovaného asfaltu s minerálními plnivy.

5. 5. **Úprava dolního povrchu pásu.** Lehce tavitelná polymerní folie.

## 6. BALENÍ, ZNAČENÍ, DOPRAVA A SKLADOVÁNÍ

6. 1. **Balení.** Pásky se dodávají v rolích o rozměrech 1 m x 10 m nebo 7,5 m. Role jsou zabezpečeny proti rozbalení vhodným způsobem pomocí balicích pásek. Výrobky se dodávají na paletách fixovaných ve vertikální poloze.

6. 2. **Značení.** Údaje o výrobku jsou uvedeny na obalu (balicím pásku) nebo na identifikačním štítku, případně jejich kombinací a splňují požadavky příslušných norem.

6. 3. **Doprava.** Doprava rolí se provádí ve vertikální poloze v uzavřených dopravních prostředcích. Přepravu v nekrytých dopravních prostředcích lze provést pouze v tom případě, že výrobky jsou přepravovány na paletách zabezpečených smršťovací fólií.

6. 4. **Skladování.** Role se skladují ve vertikální poloze na paletách. Role musí být chráněny před přímými povětrnostními vlivy, hlavně před slunečním zářením a jinými zdroji tepla, které by mohly způsobit jejich deformaci. Stohování není povoleno. Výrobce doporučuje zpracovat materiál do 6 měsíců od expedice zboží.

6. 5. **Záruka.** Záruka na funkčnost 5 let.

## 7. CERTIFIKAČNÍ ZNAČKA

Číslo certifikátu: 1023 – CPR – 0227 F, 1023 – CPR – 0228 F



1023  
10

Za výrobce technický list vyhotovil:

Ing. Marek Urda

jednatel společnosti ORLIBIT s.r.o.

V Osíku u Litomyšle, dne 02. 08. 2016

Zkouška ČSN	Vlastnost			Hodnota	Jednotka
EN 1850-1	Zjevné vady			bez vad	-
EN 1848-1	Rozměry	Délka	dle provedení	≥ 10,0; 7,5	m
EN 1848-1		Šířka		≥ 0,99	m
EN 1848-1		Přímost	dle provedení	≤ 20 mm/10,0 m,..	-
EN 1849-1	Tloušťka	Provedení DESIGN V 60 S 37 / DESIGN V 60 S 42	dle provedení	3,7 / 4,2	mm (±0,2)
EN 1849-1	Plošná hmotnost	Provedení	dle provedení	NPD	kg/m <sup>2</sup> (±0,2)
EN1928	Vodotěsnost	Metoda A		≥ 10	kPa
EN 1931	Propustnost vodních par			20.000	- (±50%)
EN 13501-1	Reakce na oheň			NPD	-
EN 12311-1	Maximální tahová síla	podélně/příčně		500 / 350	N/50 mm (±100)
EN 12311-1	Protážení	podélně/příčně		4 / 4	% (± 2)
EN 12317-1	Pevnost spoje	smyková odolnost	podélně/příčně	350 / 280	N/50 mm (±70)
EN 12310-1	Odolnost proti protrhávání	podélně/příčně	(dřík hřebíku)	100 / 100	N (±50)
EN 1109	Ohebnost za nízkých teplot			0	°C
EN 12691	Odolnost proti nárazu		metoda A, B	1.000 / 250	mm
EN 12730	Odolnost proti statickému zatížení		metoda A	≥ 5	kg
EN 1110	Odolnost proti stékání za vyšších teplot			≥ 80	°C
EN 1296/1110	Chování při umělém stárnutí (stékavost)			80	°C (± 10)
EN 1296/1928	Chování při umělém stárnutí (vodotěsnost)			vyhovuje	kPa
EN 12039	Přilnavost posypu			20	% (± 10)

Neobsahuje látky a přísady považované za nebezpečné látky. NPD označuje hodnotu, která může být doplňkovou pro vybrané použití dle EN, ale měřena je jen na vyžádání.